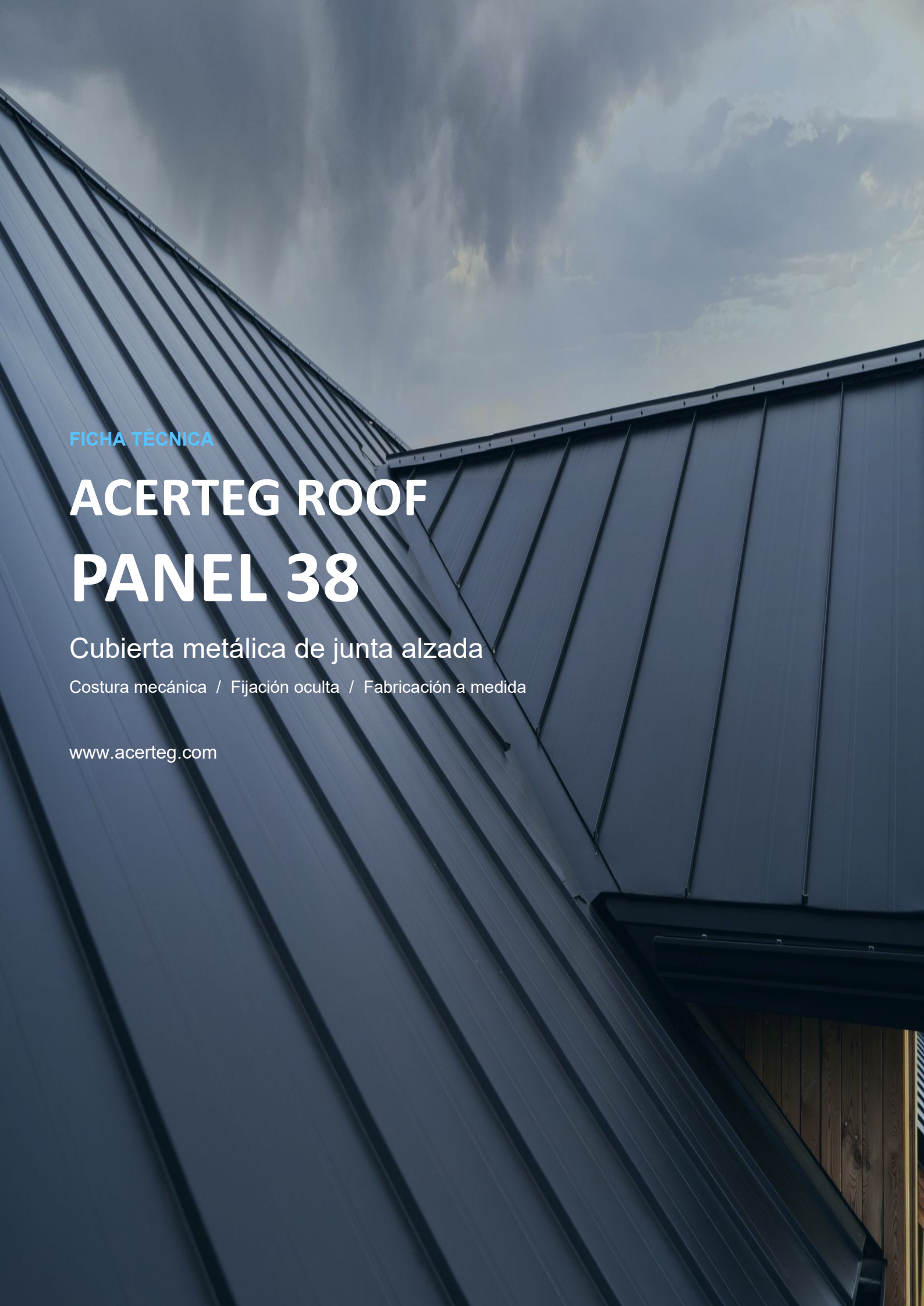


FICHA TÉCNICA

ACERTEG ROOF
PANEL 38

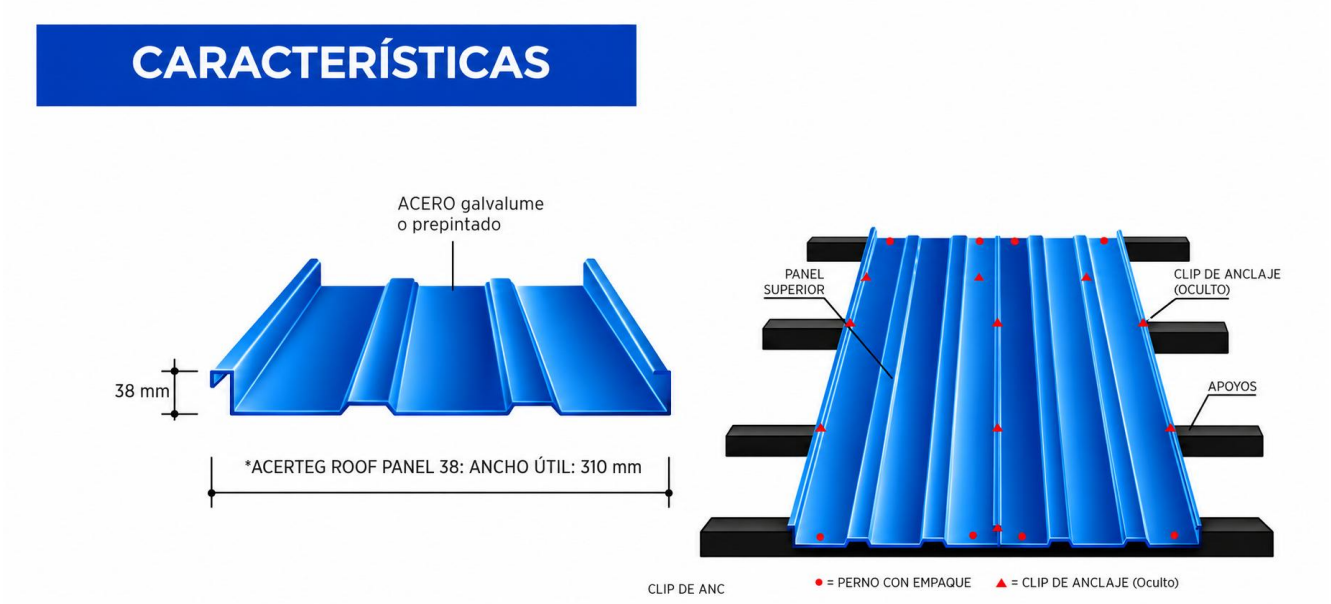
Cubierta metálica de junta alzada

Costura mecánica / Fijación oculta / Fabricación a medida

www.acerteg.com

El panel y su sistema de fijación

ACERTEG ROOF PANEL 38 es un panel tipo standing seam. Sus bordes elevados se unen por encima del plano por donde escurre el agua. Los clips sujetan el panel a las correas y quedan cubiertos por la junta.



Esquema de geometría y fijación basado en la referencia técnica suministrada. No a escala.

Elemento	Función en la cubierta
Panel conformado	Forma el plano de escurrimiento y las nervaduras longitudinales.
Junta alzada	Une los bordes contiguos del panel mediante cierre mecánico.
Clips de anclaje	Conectan el panel con las correas sin fijaciones expuestas en el plano principal.
Correas y apoyos	Reciben las cargas de la cubierta; su separación se define por diseño.

Una geometría que debe quedar definida

Altura de referencia: 38 mm. Ancho útil de referencia: 310 mm. Desarrollo de referencia: 407 mm. La longitud se establece para cada proyecto según fabricación, manipulación y transporte.

Aplicaciones

Viviendas, bodegas, naves industriales y edificios comerciales o institucionales. La selección del sistema depende de la pendiente, las cargas y los detalles de cada cubierta.

De la bobina al panel terminado

La perfiladora y la cosedora cumplen funciones diferentes: la primera fabrica el panel; la segunda cierra las juntas durante el montaje de la cubierta.





1 Preparación de la materia prima

Se define el espesor, recubrimiento y color del pedido. Antes de fabricar se comprueban la identificación del material, el estado superficial y las dimensiones de la bobina.

2 Conformado por rodillos

La lámina pasa por estaciones sucesivas de rodillos que forman el cuerpo del panel, las nervaduras y los bordes de la junta alzada.

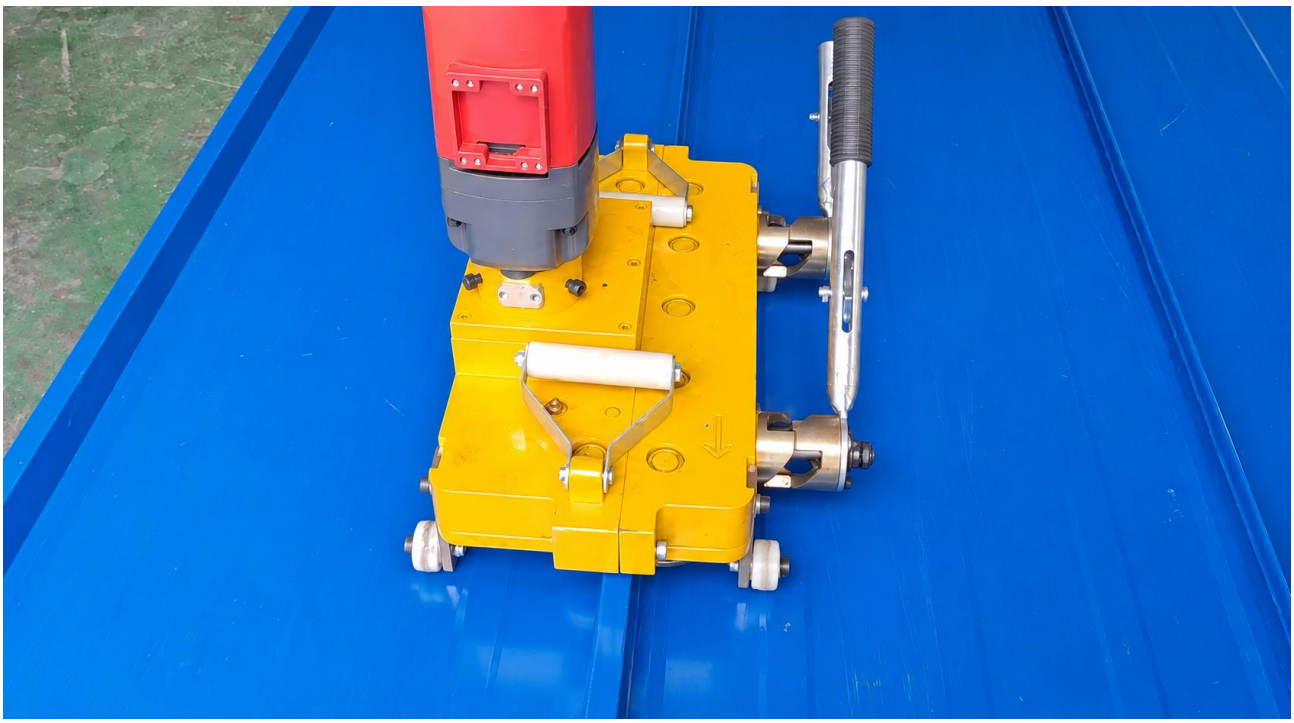
3 Corte y comprobación

El panel se corta a la longitud prevista. Se revisan ancho útil, altura de junta, longitud, alineación y acabado antes de preparar el despacho o montaje.

Panel sencillo y aislamiento

El panel metálico sencillo no incorpora aislamiento térmico o acústico por sí solo. Cuando el proyecto lo requiera, el aislamiento y el control de condensación deben especificarse como parte del sistema completo.

Cómo se realiza la costura mecánica



Cosedora trabajando sobre una junta longitudinal.

La cosedora avanza sobre la junta y sus rodillos pliegan progresivamente los bordes de los paneles. El cierre debe corresponder a la geometría del perfil, al espesor y a la herramienta compatible.

1 Alinear y fijar

Se colocan paneles y clips sobre las correas, verificando alineación y correcto acoplamiento de los bordes.

2 Preparar y cerrar

Se realiza el precrimpado cuando corresponde y se recorre la junta con la cosedora indicada para el sistema. El número de pasadas y el cierre final se definen en el procedimiento de instalación.

3 Inspeccionar la junta

Se comprueba la continuidad del cierre y el estado del acabado. Una junta irregular requiere revisión antes de continuar.

Qué aporta a la hermeticidad

La unión elevada y el plegado continuo dificultan el ingreso de agua por la junta. La estanqueidad depende también del sellante especificado, de una costura correcta y de los remates y penetraciones. No se declara hermeticidad absoluta sin verificar el sistema completo.

Especificaciones y selección del sistema

Espesor mm	Peso kg/m²	Ancho útil mm	Desarrollo mm	Separación entre correas m
0,40	4,12	310	407	1,80
0,45	4,64	310	407	2,00
0,50	5,15	310	407	2,10
0,60	6,18	310	407	2,30

Pendiente y separación de apoyos

La referencia indica pendiente mínima de 2 %. Confirmar su aplicación al sistema ACERTEG según el cierre de junta, longitud del faldón, drenaje y detalles. La separación de correas debe verificarse para las cargas de cada proyecto.

Acabados y condiciones del pedido

Galvalume o prepintado, según disponibilidad. Especificar espesor de metal base o total con pintura, grado del acero, masa de recubrimiento, sistema de pintura y color. Confirmar los certificados del lote.

Código de ficha: [Completar] Revisión: [Completar] Fecha: [Completar]



INGENIERÍA | ACERO | CONSTRUCCIÓN

ESTRUCTURAS QUE PERDURAN

HABLEMOS DE TU PROYECTO

GERSON GUZMAN

Gerente General

Móvil 0991463756

gerson.guzman@acerteg.com

www.acerteg.com